

TJK SERECON

TJK
SERECON

Centro automático de elaboración **WG16F-2**

Automatic production center **WG16F-2**

www.tjkserecon.com

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4
50197 - Zaragoza (España)
Tel. 976 10 80 15



La **WG16F-2** ofrece máxima flexibilidad para la elaboración de **estribos, barras enderezadas y dobladas en ambos extremos** partiendo de bobinas, accionada por servo motores eléctricos. Consigue elevados niveles de producción y excelente calidad en el producto terminado. Con capacidad para procesar bobinas desde **6 hasta 16mm**.

The automatic production center **WG16F-2** offers the maximum flexibility to produce **stirrup, straightened bars bent on both ends** proceeding from coils, driven by electric servomotors. It achieves high production levels and an excellent quality in the finished product. Capacity to process coils from **6 to 16mm**.

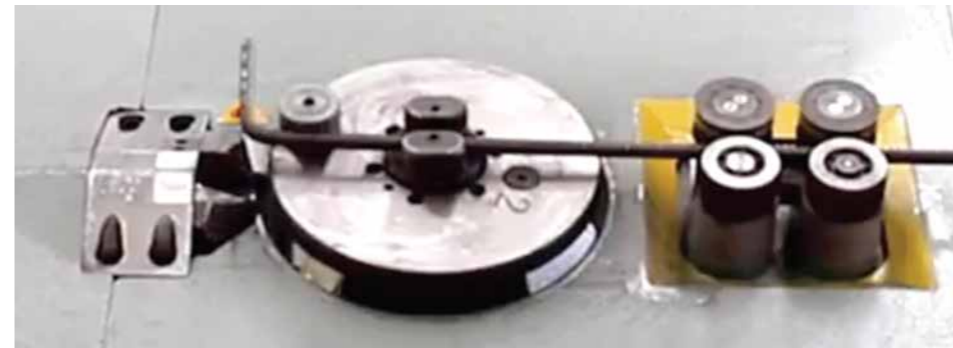


Sistema de inserción, sujeción y extracción de los hilos motorizado. Unidad de enderezado externo, con memoria mecánica para registro de los diferentes diámetros, cuenta con una serie de rodillos independientes que permiten la correcta alimentación para doble hilo.

Motorized wire feeding, clamping and extraction system. The external straightening unit counts with mechanical memory to register the different diameters and a set of independent rollers that allows a properly double wire feeding.

Rodillos de enderezado vertical con memoria mecánica de fácil ajuste, los últimos dos rodillos de **accionamiento independiente** que permiten aplicar diferentes niveles de presión para cada línea. Las dos ruedas de tracción son accionadas por servomotor. El sistema de presión neumático garantiza que todos los hilos avancen por la unidad de alimentación sin dañar la superficie exterior, acompañado por sistema antideslizante para garantizar la tolerancia de longitud $\pm 1\text{mm}$.

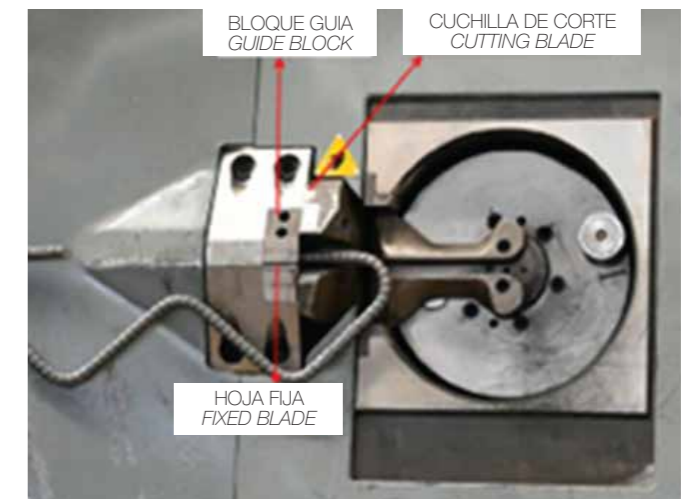
Vertical straightening unit with mechanical memory, easily adjustable and the upper roll next to the last being built into 2 units separately to allow independent straightening adjustment for each line. The two pulling wheels are driven by servomotor. The pneumatic pressure system ensures all wire are pulled by feeding unit without damaging their outer surface, accompanied by an anti-slip system to guarantee the length tolerance $\pm 1\text{mm}$.



Sistema de doble tracción que posibilita el conformado de las **barras en ambos extremos** accionando el conjunto cizalla, disco y rodillos de forma sincronizada, los movimientos de traslación bidireccional permiten el correcto posicionamiento del hilo en la zona de doblado. La arquitectura de la WG16F-2 permite realizar estribos en pequeñas y grandes dimensiones.

Double pulling system that enables bars shaping on both ends, driven the shear, disc and rollers in a synchronized way, the bidirectional translation movements allow the properly positioning of the wire in the bending area. The WG16F-2 architecture allows the production of both small and big dimension stirrups.

max. 1000 mm



- Control por medio de PLC CNC industrial,
- Programación de estribos y formas con hasta 30 curvas desde el teclado de control.
- Capacidad de almacenamiento de hasta 500 formas diferentes y más de 10 pedidos diferentes
- Ajuste del ángulo de flexión sin interrumpir el ciclo de trabajo con variación continua.
- Industrial PLC CNC controlled.
- Programming of stirrups and shapes with up to 30 bends from the control keyboard.
- Storing up to 500 different shapes and more than 10 different orders.
- Adjustment the bending angle without interrupting the working cycle with continuous variation.

Cuchilla móvil con posibilidad de uso en 4 caras. La fija incorpora un innovador accesorio intercambiable que reduce los costes de mantenimiento notablemente. Excelente precisión de corte, capacidad para procesar hilo individual de 6 a 16mm y doble hilo de 6 a 12mm.

Mobile blade can be used 4 edges. Fixed blade includes an innovative plug type accessory convenient to replace, which significantly reduces maintenance costs. Excellent cutting precision with capacity to process single wire from 6 to 16 mm and double wire from 6 to 12 mm.

	Capacidad producción	Production capacity	Un solo hilo - Single wire Ø 6-16 (mm) Doble hilo - Double wire Ø 6-12 (mm)
Ángulo de flexión	Máx. ángulo de flexión	Max. bending angle	$\pm 180^\circ$ (Doble dirección - Double direction)
Velocidad de flexión	Máx velocidad de flexión	Max. bending speed	1200° (m/min)
Velocidad de tracción	Máx velocidad de tracción	Max. pulling speed	130 (m/min)
Tolerancia de longitud	Tolerancia de longitud	Length tolerance	± 1 (mm)
Consumo medio de aire comprimido	Consumo medio de aire comprimido	Average air-compressed consumption	6 (l/min)
Tolerancia a la flexión	Tolerancia a la flexión	Bending tolerance $\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$
Consumo medio de energía eléctrica	Consumo medio de energía eléctrica	Average electric power consumption	9 (Kw/h)
Potencia total instalada	Potencia total instalada	Total installed power	52 (Kw)
Voltaje	Voltaje	Voltage	400 (v) - 50 (Hz) - 3 (fase)
Peso total de la máquina	Peso total de la máquina	Machine total weight	5000 (Kg)