

TJK SERECON

Estribadora **WG12 - 16**

Stirrup bender **WG12 - 16**





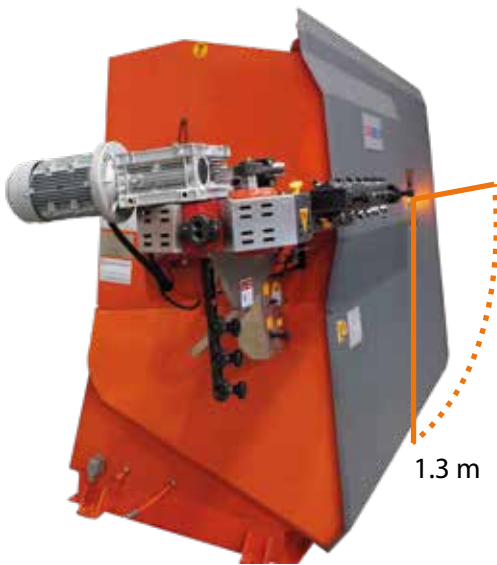
Estribadora automática WG12 / 16

Diseñada para la elaboración de acero partiendo de rollo, accionada por servomotores eléctricos, alcanza elevados niveles de producción y excelente calidad en el producto terminado.

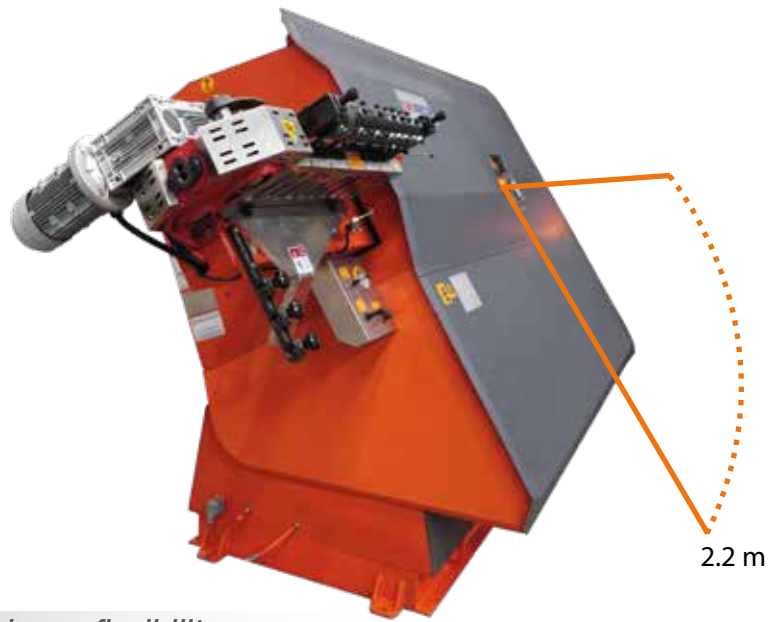


Automatic stirrup bender WG12 / 16

Designed for steel processing from coil, driven by electric servomotors, it achieves high production rates and excellent quality of the finished product.



1.3 m



2.2 m



Máxima flexibilidad

Variación del plano de trabajo 90° hasta 135° en cuestión de segundos.

Para la fabricación de piezas de pequeñas y grandes dimensiones.



Maximum flexibility

Variation of the working frame from 90° to 135° in a few seconds.

For the manufacture of small and large dimensions pieces.



Sistema de enderezado

Una extensa línea de rodillos especialmente diseñados garantiza el máximo control y durabilidad.



Straightening system

An extensive line of specially designed rollers guarantees maximum control and durability.



Máxima precisión en el doblado

Estribos perfectos en pequeñas y grandes dimensiones.



Maximum bending precision


Perfect stirrups of small and large dimensions.




Unidad motorizada para la introducción y extracción del hilo.



Motorized unit for introducing and extracting the wire.


 La estribadoras WG12/16 en sus diferentes versiones, puede fabricar estribos de pequeñas y grandes dimensiones, barras conformadas y rectas hasta 12mts. garantizando la productividad y la calidad del producto final.


 The WG12/16 stirrup bending machines in their different versions can manufacture small and large stirrups, shaped and straight bars up to 12m, ensuring productivity and quality of the final product.













 Cuchilla móvil con posibilidad de uso en 4 caras. La cuchilla fija incorpora un innovador sistema de accesorio intercambiable que reduce los costes notablemente 5-12mm, doble 5-10mm con posibilidad de uso en 2 caras.



 PC Industrial con capacidad de almacenamiento de hasta 500 formas de estribos diferentes. Variación continua de la velocidad de alimentación y flexión mediante potenciómetro sin interrumpir el ciclo de trabajo.

 Mobile shear with 4-sided use. The fixed shear includes an innovative interchangeable accessory which reduces costs significantly 5-12mm, double 5-10mm with possibility of use on 2 sides.

 Industrial PC with storage capacity up to 500 different shapes of stirrups. Continuous variation of the feeding and bending speed by means of a potentiometer without interrupting the working cycle.

		WG12	WG16
 x1	Hilo individual Single strand	5 – 13 mm	6 – 16 mm
 x2	Hilo doble Double strand	5 – 10 mm	6 – 12 mm
	Ángulo máximo de doblado Max. ending angle	180°	180°
	Dirección de doblado Bending direction	Bi-direction	Bi-direction
	Velocidad máxima de tracción Max. pulling speed	130 m/min	130 m/min
	Velocidad máxima de doblado Max. bending speed	1200°/sec	1200°/sec
	Diagonal máxima Max. diagonal size	2300 mm	2450 mm
	Mínima longitud de estribo cuadros Min. length of square stirrup side	80 mm	150 mm
	Consumo medio de energía eléctrica Average electrical power consumption	6 Kwh	9 Kwh

TJK **SERECON**

www.tjkserecon.com

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4
50197 - Zaragoza (España)
Tel. 976 10 80 15