

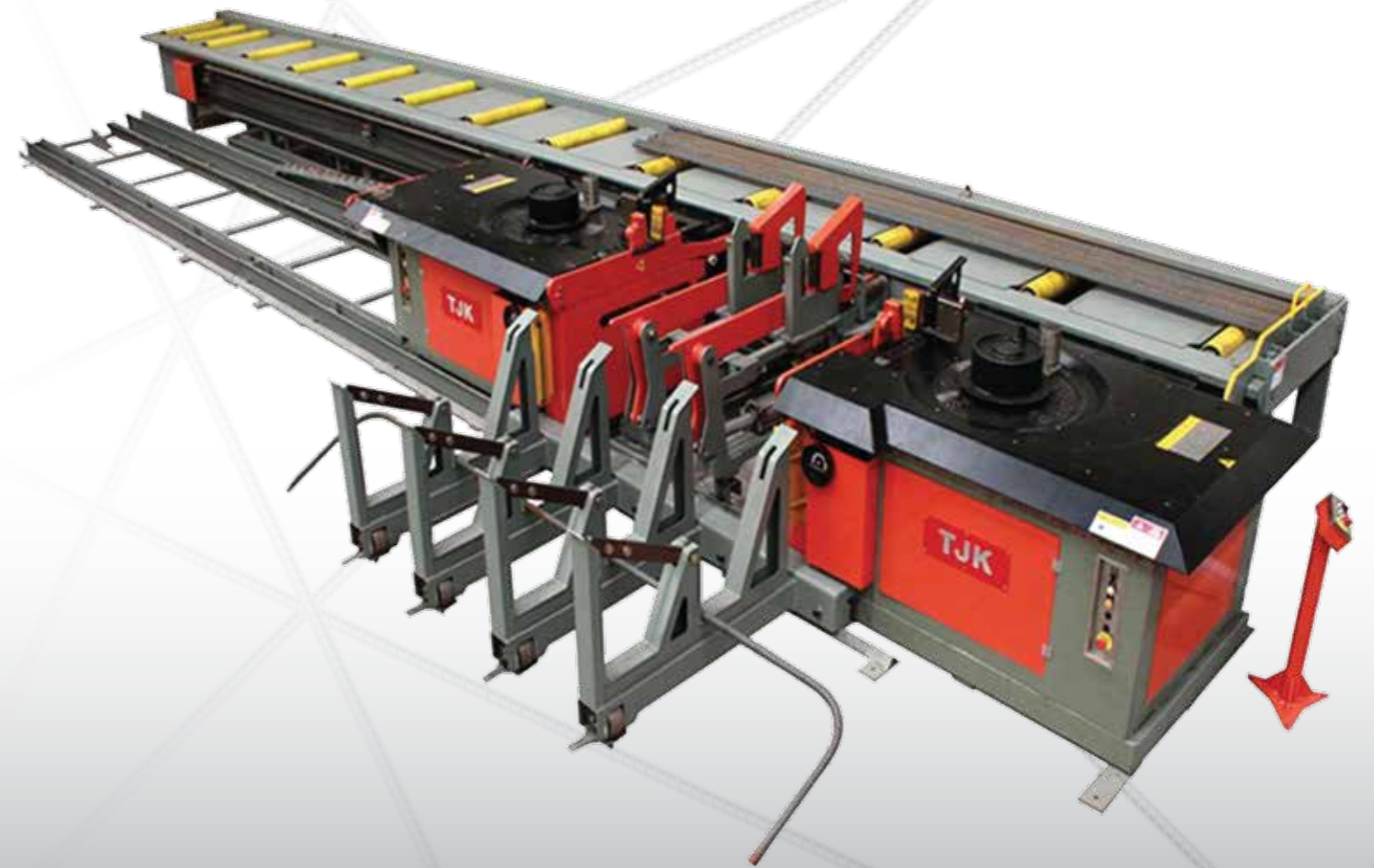
TJK SERECON

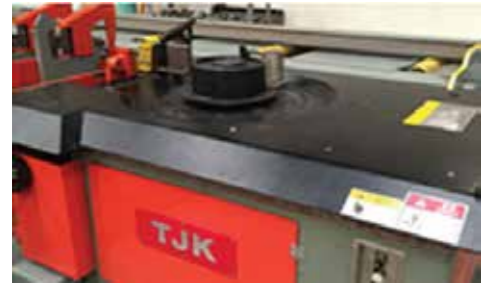
Centro de doblado Robot 60 / Robot 45
Rebar bending center Robot 60 / Robot 45

TJK SERECON

www.tjkserecon.com

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4
50197 - Zaragoza (España)
Tel. 976 10 80 15





Estación de doblado móvil accionada por servo motor con sistema de doblado bidireccional, cuenta con emparejador para barras automático.

Este equipo cuenta con 2 mordazas de sujeción ubicadas en la estación fija y en la móvil, para asegurar las barras de refuerzo mientras la dobladora móvil se desplaza sobre los raíles hacia la siguiente posición, reduciendo los tiempos de trabajo en cada ciclo.

Las 2 dobladoras cuentan con cilindros de expulsión neumáticos de diversos mandriles, para poder retirar las herramientas de la pieza dentada sin ningún esfuerzo.

Servo-motor driving mobile bender station with bidirectional bending system and automatic head rebar raiser.

This machine has two clamps located in the fixed bender as well as in the mobile bender, in order to secure the rebars while the mobile bender moves over the rails to the next position, reducing working times of each cycle.

The bending units have pneumatic controlled ejection cylinders with several shapes and mandrels, to remove the tools from toothed part without any effort.



Evacuación con brazos de apoyo ubicados a los lados de las estaciones de doblado y un volteador central entre ambos robots para la descarga de las barras, impulsado por un dispositivo neumático.

Colector de barras con soporte móvil, cuenta con 2 compartimentos para el almacenamiento y una serie de levas que permiten seleccionar el sitio de descarga requerido.

2 supported arms located at the sides of both bending units and a central tilter located halfway between the machines to automatically discharge the rebars, driven by a pneumatic device.

Shaped rebar collector with mobile supports, with two collecting pockets in 2 bins and cams to select the required discharge area.



Vía de desplazamiento motorizada compuesta por rodillos revestidos en goma para la reducción de ruidos, dispone de tope automático para emparejar las barras antes del proceso de doblado.

Sistema de tope y encabezado automático de barras.

Incluye un sistema de evacuación dedicado para el posicionamiento de las barras en la zona de doblado.

Motorized roller track composed by rubber coated rollers to reduce noise, includes head bar stop to line up the rebars before bending process.

Automatic head and bar stop rebars system.

Includes a dedicated discharge system to positioning the rebars in the bending area.



Control por medio de PLC CNC, pantalla táctil de visualización inmediata, posibilidad de fijar diámetro de barras, mandriles y número de piezas a producir, ajuste del ángulo de doblado y dimensionamiento de las piezas sin interrupciones en el ciclo de trabajo. Selección de mandriles para diferentes ángulos de curvatura. Programa de autodiagnóstico para la identificación de cualquier fallo.

CNC PLC Control, programming via touch screen and immediate display in shape, setting bars diameters, mandrels and of number of pieces to produce, adjusting the bending angle and piece dimension without interrupting the working cycle. Selection of mandrels for different bending radius. Auto-diagnostic program for identification of any failure.

		Robot 60										Robot 45								
	Diámetro de barras Ø mm Bars diameter Ø mm	16	18	20	22	25	28	32	36	40	50	16	20	22	25	28	32	36	40	45
	Nº de barras a doblar Bending bars no. (HRB400, ft=570Mpa)	6	6	5	5	4	3	3	2	1	1	4	4	3	3	2	2	1	1	4
	Nº de barras a doblar Bending bars no. (HRB500, ft=630Mpa)	6	5	5	4	4	3	3	2	1	1	3	3	2	2	2	2	1	-	-
	Velocidad de doblado Bending speed	72°/sec										72°/sec								
	Velocidad traslación de dobladoras Mobile bender moving speed	0,6m/sec										0,6m/sec								
	Potencia total Total power	22 kw										18 kw								
	Distancia mínima entre ejes de doblado Minimum distance between bending axes	1,600 mm										1,600 mm								