

LAMINADOR FLEXI ROLL 4 / 3



www.gruposerecon.com

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4
50197 - Zaragoza (España)
Tel. 976 10 80 15

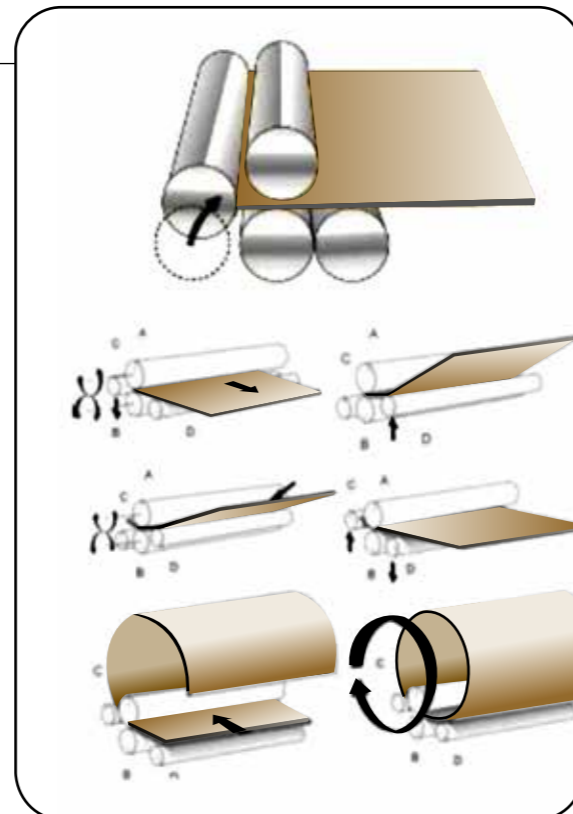
LAMINADOR FLEXI ROLL 4 / 3



Los laminadores Serecon para deformación por flexión giratoria, están equipados con un sistema de control numérico que incrementa el grado de automatización de los equipos. El rodillo superior ofrece un desplazamiento tanto vertical como horizontal, eliminando la necesidad de presiones adicionales. Esta funcionalidad permite realizar el doblado y la corrección de la pieza de trabajo de manera eficiente y precisa.

FLEXI ROLL 4

La máquina tiene una estructura asimétrica de 4 rodillos, donde el rodillo superior actúa como el principal elemento de accionamiento. El rodillo inferior se mueve verticalmente para sujetar firmemente los materiales de la placa, garantizando una operación precisa y eficiente.



FLEXI ROLL 4 / 3

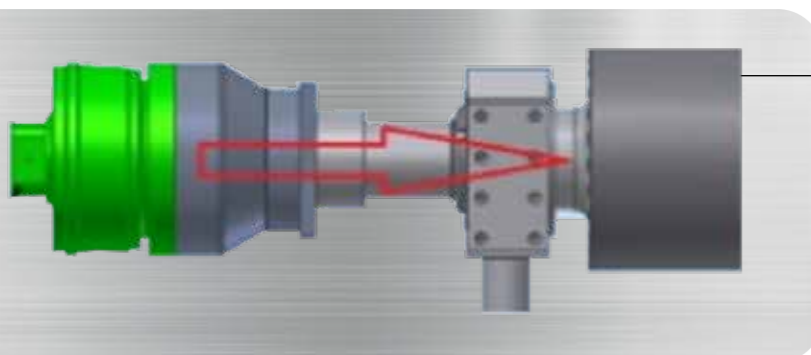
El rodillo de trabajo es la parte principal de la máquina. Las piezas de trabajo son formadas y se someten a un proceso de templado tras el mecanizado.



Sistema hidráulico:

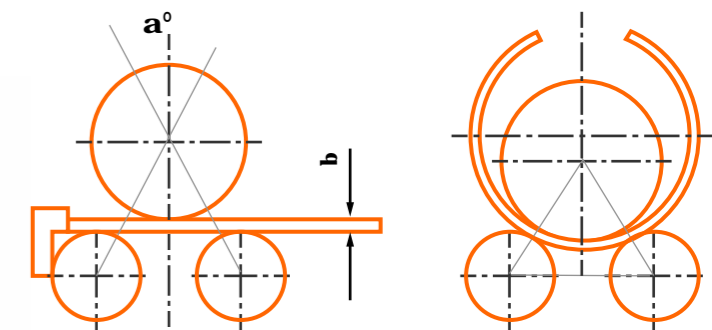
El sistema hidráulico y el cilindro están diseñados de acuerdo con presión nominal 25Mpa y el consumo real es de aproximadamente 18Mpa.

El accionamiento del rodillo impulsa el dispositivo de transmisión hidráulica, incluido el reductor planetario, el motor hidráulico y la válvula de equilibrio. Cada cilindro de aceite es monitorizado y sincronizado por el sensor de desplazamiento.



Cuadro de mandos

Cuenta con una serie de pulsadores y comandos físicos, desde donde se controlan todas los movimientos mecánicos de la máquina. La pantalla táctil Siemens, Incluye un software intuitivo que facilita todos los pasos del proceso de producción.



FLEXI ROLL 3 RODILLOS

Compuesta por 3 rodillos, el central con movimiento vertical, los 2 rodillos inferiores giran y proporcionan torsión a los materiales mediante el acoplamiento del engranaje. Se consiguen placas de metal con formato redondo y en arco.

:: Modelo	FLEXI ROLL 4	FLEXI ROLL 3
Número de rodillos	4	3
Longitud de rodillos	3250mm	3250
Diámetro del rodillo superior	280mm	260mm
Diámetro de rodillo inferior	260mm	220mm
Diámetro de rodillo lateral	220mm	220mm
Calidad de los rodillos	Tratamiento térmico y acero forjado de alta resistencia.	Tratamiento térmico y acero forjado de alta resistencia.
Espesor máximo de la placa	10mm	10mm
Límite de rendimiento de la placa	$\sigma_s \leq 245\text{MPa}$	$\sigma_s \leq 245\text{MPa}$
Longitud de regla restante	2-2.5 tiempos de espesor	2-2.5 tiempos de espesor
Espesor máximo de predoblado	8mm	10mm
Potencia	7.5KW	7.5KW
Energía de fábrica personalizable	380V, 3 fases, 50Hz (configurable)	380V, 3 fases, 50Hz(configurable)
Controlador	PLC	PLC