



GRUPO SERECON

Línea de corte y doblado SER002



La instalación para corte y doblado de barras de refuerzo SERECON modelo **SER002** permite llevar a cabo todo el proceso de trabajo con **eficiencia y seguridad**, gracias a la programación electrónica para las diferentes medidas, los movimientos neumáticos en el almacén y en la evacuación del material elaborado, integrando una serie de módulos ergonómicamente diseñados por Serecon.

Una sola persona es suficiente para gestionar el almacén de barras, el corte y doblado a medida, así como el eficiente depósito para producto elaborado, el cual se compone de racks con 3 cajones o bolsillos para estocaje y clasificación.

Los tiempos se reducen,

Gracias al potente conjunto de cizalla y dobladora bidireccional correctamente ubicados y vinculados a la mesa de descarga con medición y evacuación automática.

Todo el proceso en el mismo sitio

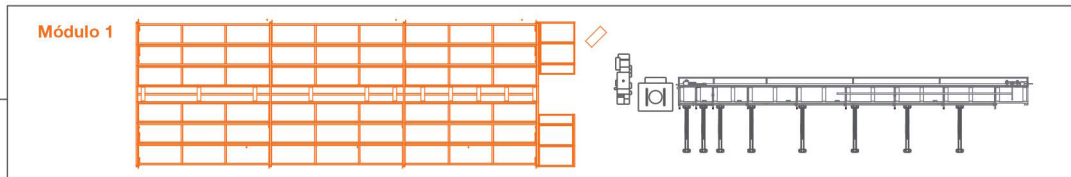
No es necesario trasladar el material hacia diferentes sectores para finalizar procesos de corte o conformado de las barras.



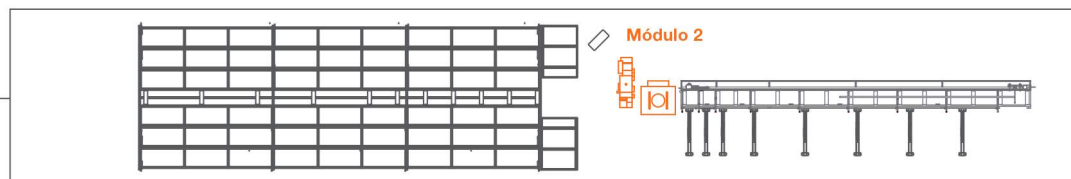
SER002 Máxima flexibilidad

El sistema modular permite configurar la línea de acuerdo con los requerimientos de cada empresa. La cizalla y la dobladora bidireccional son equipos comerciales que pueden ser suministrados por SERECON o aportados por el propio cliente.

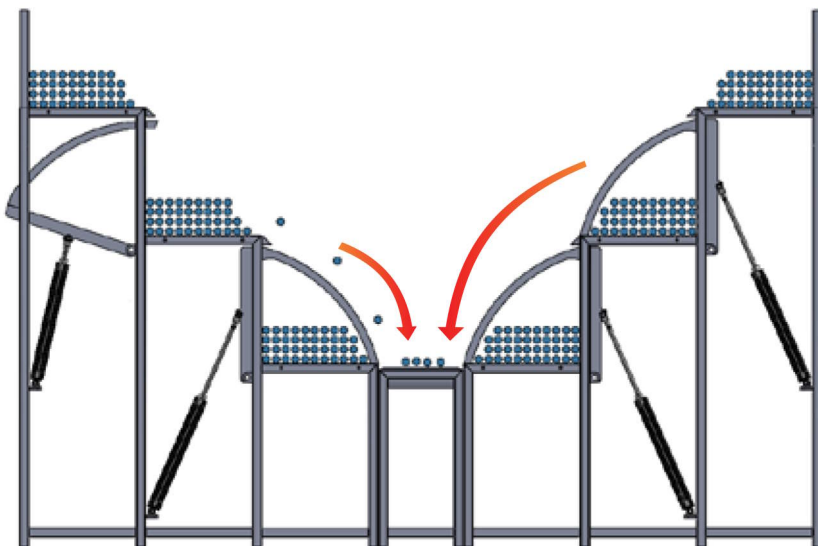
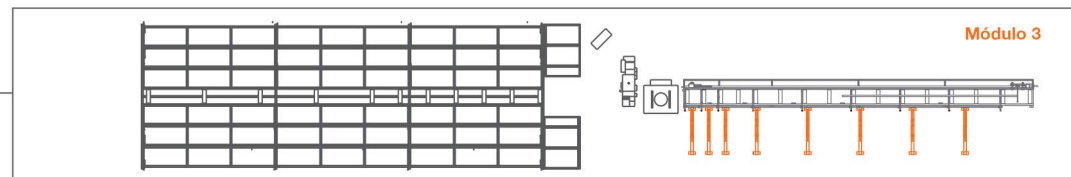
Módulo 1 Almacén para barras 3 + 3, vía de rodillos de alimentación con accionamiento neumático.



Módulo 2 Corte y doblado de barras "cizalla 40-45 + dobladora 40-45". Este módulo es opcional y configurable; la línea puede incluir solo la cizalla para el corte de barras a medida.



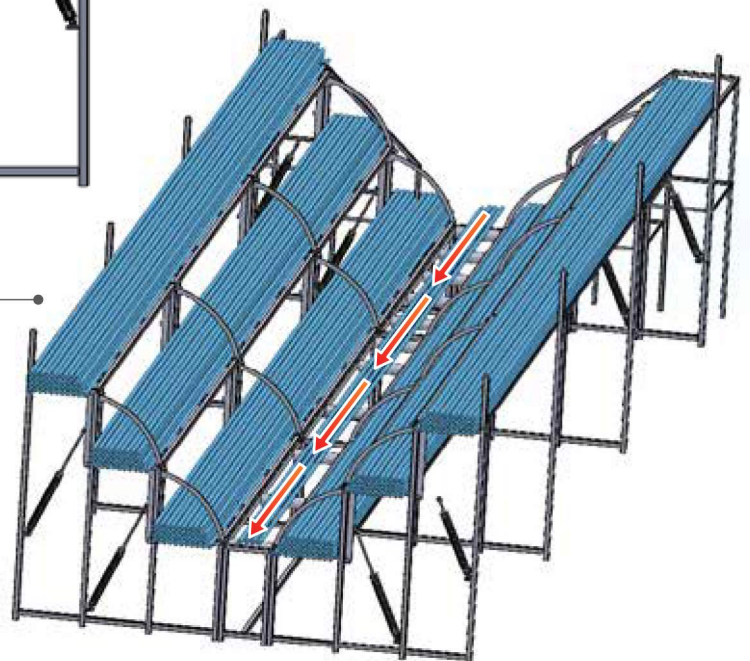
Módulo 3 Racks para almacenamiento de producto terminado con accionamiento neumático.



Almacén para barras

El almacén para barras modular está dividido en 3 niveles y permite deslizar el material sin esfuerzos.

Está equipado con brazos de soporte neumáticos para la descarga de barras hacia la vía de rodillos de alimentación.



El sistema cuenta con una estructura muy robusta en formato de gradas distribuidas en niveles a ambos lados de la vía de rodillos principal, permitiendo organizar el material por diámetro y longitud.

Las barras seleccionadas caen en la vía de rodillos de alimentación, permitiendo posicionarlas en la zona de medición y corte de forma rápida y fácil.

Tope móvil para cambio de medida y alineación de las barras



El dispositivo se traslada automáticamente mediante un sistema de medición sobre encoder, respeta las diferentes posiciones indicadas por el operador y se detiene en el punto exacto para efectuar el corte y, en caso de haber instalado el módulo de doblado, es posible realizar también el conformado de las barras en esta misma fase.

Brazos de expulsión

La vía de medición cuenta con brazos de expulsión neumáticos que facilitan la descarga de las barras conformadas hacia los racks de almacenamiento.

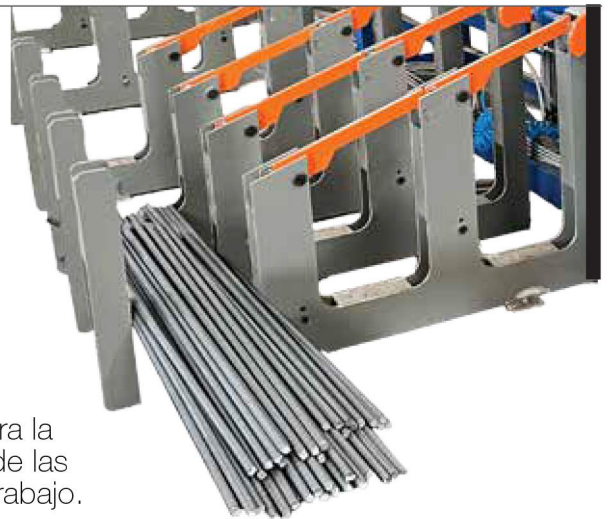
El sistema es accionado por el operador desde el cuadro de control.



Rack de almacenamiento

El rack de almacenamiento es una unidad que acumula las barras cortadas y dobladas a medida, dividido en 3 bolsillos para un eficiente depósito de stock.

Las levas que determinan la posición de descarga son de accionamiento neumático.



Cuadro de control

- Gestionado por un PLC para la programación automática de las diferentes secuencias de trabajo.
- Seta de seguridad
- Accionamiento de los brazos de expulsión, desde la vía de medición hacia los racks
- Control del cambio de sentido de doblado (horario y antihorario)
- Programación de hasta 10 medidas diferentes.

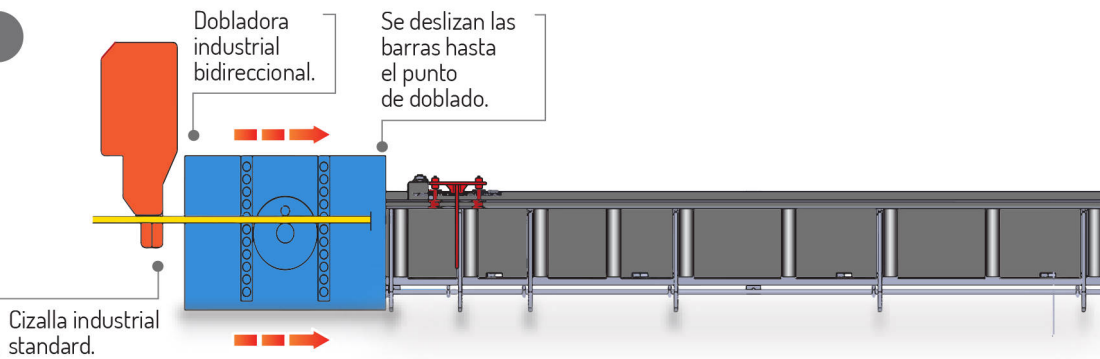
Datos técnicos

SER002

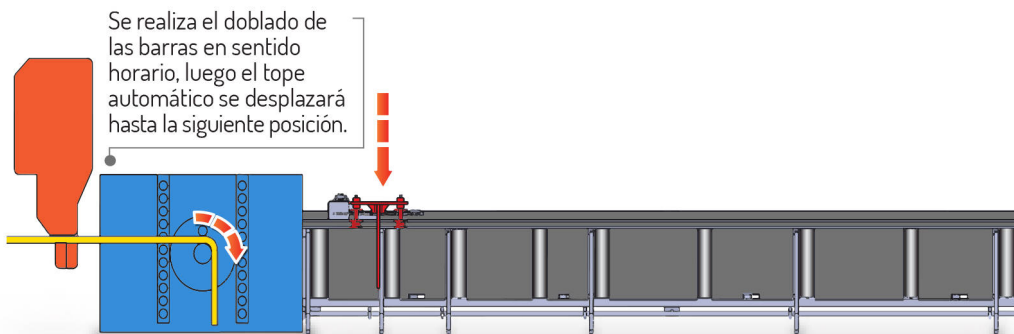
Tensión	380 V
Presión de trabajo (aire)	7 bar
Peso	3.900 Kg. Mesa 10 mts sin dobladora ni cizalla
Control	Cuadro de mandos eléctrico
Velocidad traslación tope	20m/min
Almacén para barras	Largo 12 mts. (otras medidas sobre pedido) Carga total 3.000Kg, ancho de vía 400mm.
Precisión	±1 [mm]

Ciclo completo de corte y doblado

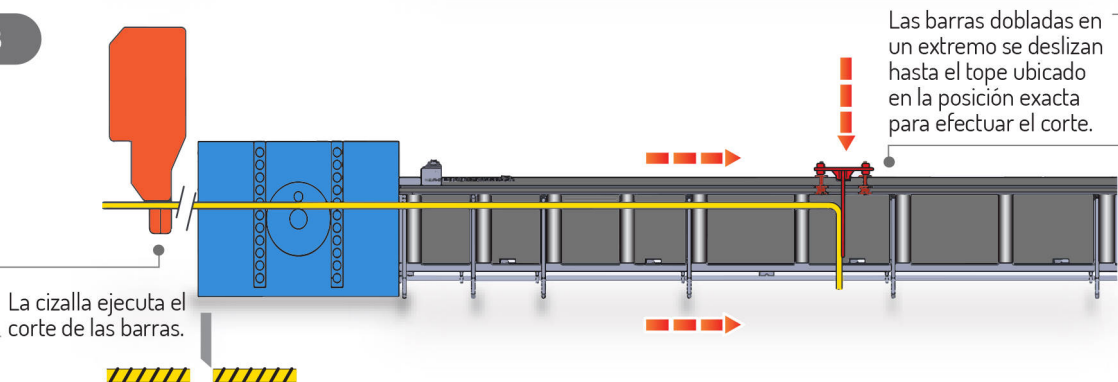
Paso 1



Paso 2



Paso 3



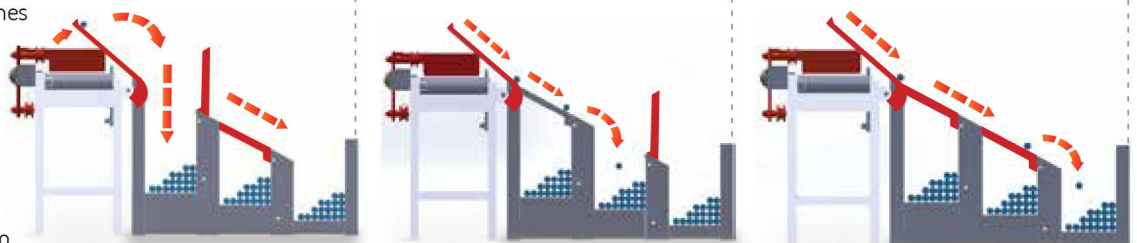
Paso 4



Paso 5

Descarga final con opción a 3 posiciones para acopiar el material procesado.

Los brazos de accionamiento neumático descargan el material procesado en los racks de acopio.





GRUPO SERECON

www.gruposerecon.com

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4
50197 - Zaragoza (España)
Tel. 976 10 80 15