

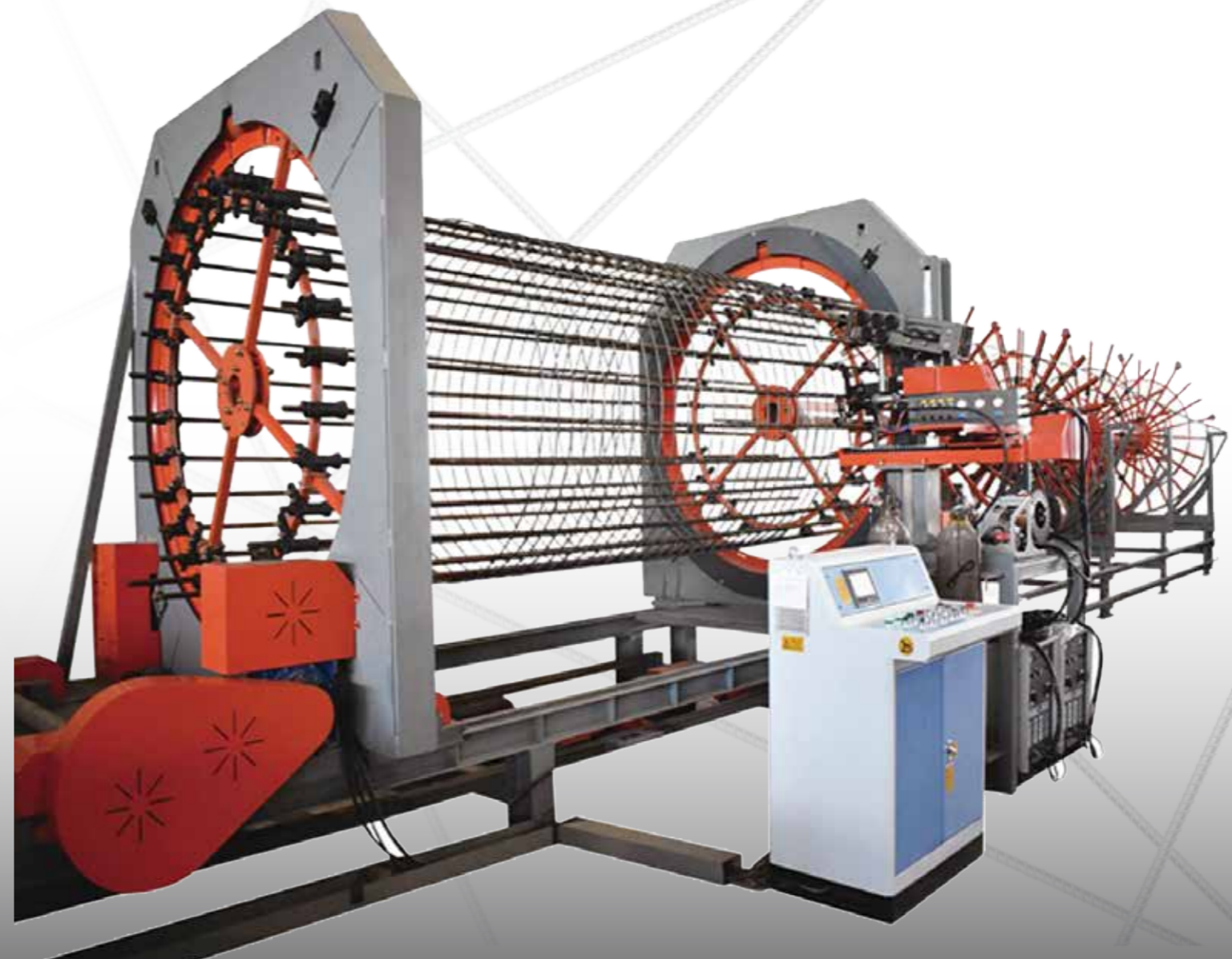
**TJK**  
**SERECON**

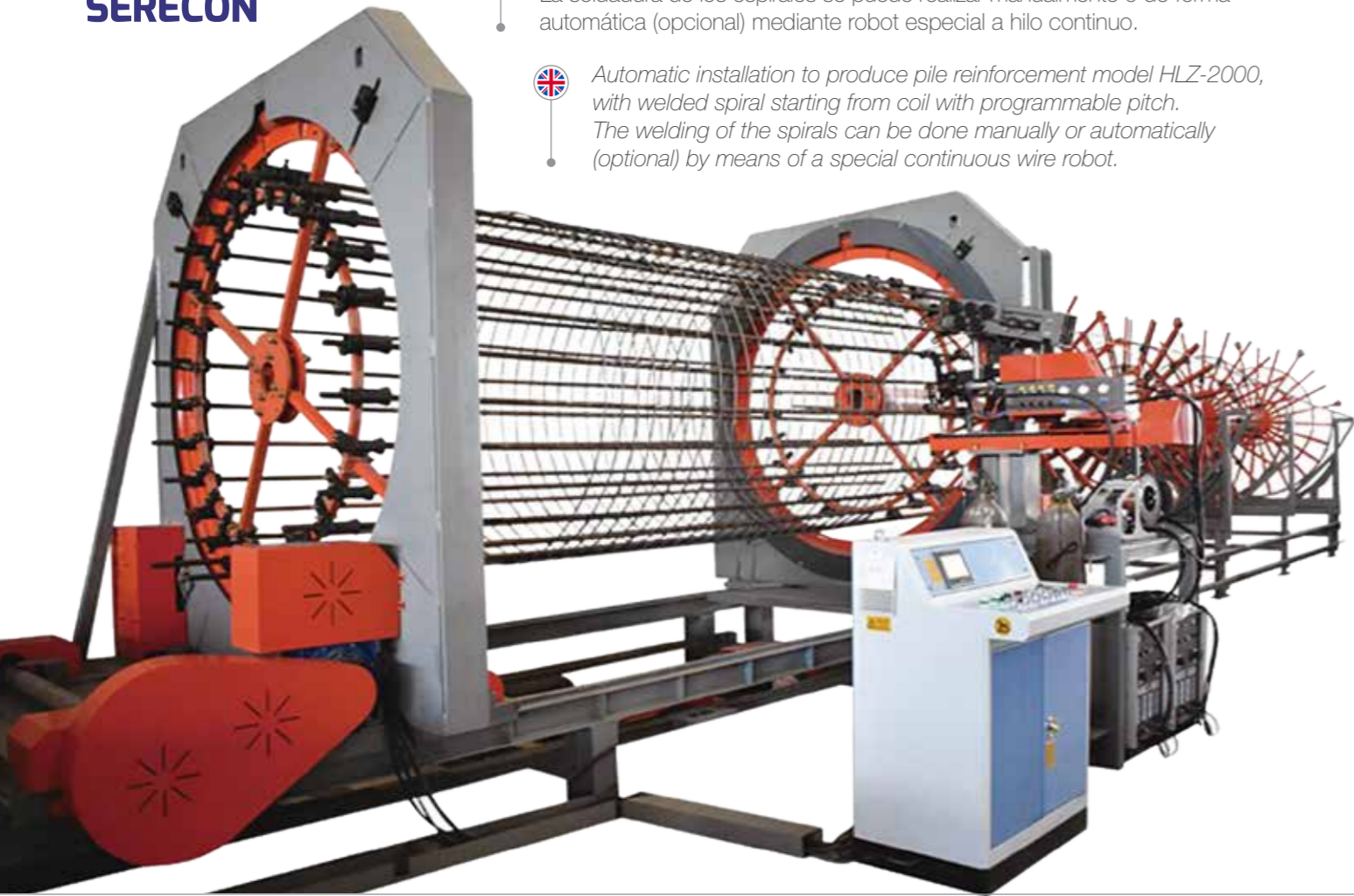
[www.tjkserecon.com](http://www.tjkserecon.com)

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4  
50197 - Zaragoza (España)  
Tel. 976 10 80 15

**TJK**  
**SERECON**

Máquina para fabricar jaulas **HLZ-2000**  
Cage making machine **HLZ-2000**





Instalación automática para la producción de armaduras de pilotes modelo HLZ-2000, con espiral soldado partiendo de bobina con paso programable. La soldadura de los espirales se puede realizar manualmente o de forma automática (opcional) mediante robot especial a hilo continuo.

Automatic installation to produce pile reinforcement model HLZ-2000, with welded spiral starting from coil with programmable pitch. The welding of the spirals can be done manually or automatically (optional) by means of a special continuous wire robot.



Unidad de inserción con guía hilo y enderezado para estabilizar su comportamiento, con capacidad de hasta 20mm. A diferencia de los sistemas convencionales, el hilo se introduce por debajo de la armadura facilitando el proceso de devanado y posterior soldadura. Un conjunto completo con devanador en posición horizontal y capacidad de carga de hasta 4.000Kg. y diámetro interior ajustable.

Insertion unit with wire guide and straightening to stabilize its performance, with a capacity of up to 20mm. In contrast to conventional systems, the wire enters below the cage facilitating the winding process and subsequent welding. A complete set with an unrolled in a horizontal position and a load capacity of up to 4,000Kg. and adjustable inner diameter.



Dispositivo soporte de armaduras con activación secuencial durante el proceso de producción de la jaula. Detección automática y ajustes de potencia de elevación.

Reinforcement support device with sequential activation during the cage production process. Automatic detection and adjustments of lifting power

PLC en CNC industrial con pantalla táctil que permite controlar el paso de la espiral, la velocidad de rotación del disco fijo, velocidad de movimiento de rotación del disco móvil, tiempo de soldadura y control sobre los parámetros de longitud del pilote.

PLC in Industrial CNC with touch screen that allows to control the spiral pitch, the rotation speed of the fixed disk, the moving disk rotation speed, welding time and control over the length parameters of the cage.



Estructura para almacenar barras longitudinales con capacidad de carga de hasta 7 Tn. El rack de almacenamiento dispone de topes controlados electrónicamente, dosificando la carga con absoluta eficacia y seguridad. Cuatro discos de apoyo para las barras longitudinales conectados a un eje fijo muy robusto y brazos con tubos giratorios para facilitar las maniobras de alimentación.











Structure to store longitudinal bars with a load capacity up to 7 Tn. The storage rack has electronically controlled ledges, dosing the load with absolute efficiency and safety. Four support discs for the longitudinal bars connected to a very robust fixed axis, the arms with rotating tubes to facilitate feeding maneuvers.



El robot automático de soldadura se encuentra ubicado sobre el lateral de la máquina, optimizando la gestión de soldadura y los procesos de ajustes. Los cabezales de soldadura se fijan simétricamente consiguiendo la máxima eficiencia en el proceso; mientras uno está cayendo el otro se predispone para trabajar.

The automatic welding robot is located on the side of the machine, optimizing welding management and adjustment processes. The welding heads are fixed symmetrically, achieving maximum efficiency in the process; while one is falling the other is ready to work.

**Características Técnicas**  
**Technical Characteristics**

		HLZ 2000
	Diámetro de jaula Cage length	800-2000mm. Soldadura automática 800-2000mm. Automatic welding
		400-2000mm. Soldadura manual 400-2000mm. Manual welding
	Longitud de jaula Coiled wire diameter	3000 - 16000mm
	Diámetro del alambre en espiral Coiled wire diameter	10-20mm, barra única en bobina 500 N/mm <sup>2</sup> 10-20mm, single bar in coil 500 N/mm <sup>2</sup>
	Diámetro barras longitudinales Longitudinal bar diameter	12 - 40mm.
	Paso espiral Spiral step	50 - 300mm.
	Máx. velocidad de traslación del disco Max. disk translational speed	2100 mm/minuto 2100 mm/minute
	Máx. velocidad de rotación del disco Max. disk rotation speed	5 rotaciones/minuto bi-direccional 5 rotations/minute bi-directional
	Método de soldadura Welding method	Soldadura automática Automatic welding
	Potencia instalada Installed power	27,37 Kw
	Fuente de alimentación Power supply	400V - 50 Hz - 3 fases 400V - 50 Hz - 3 phase