

GRUPO SERECON

**MÁQUINA PARA CORTE LASER
FIBRA 2D**

CUT FORM 4015



GRUPO SERECON

www.gruposerecon.com

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4
50197 - Zaragoza (España)
Tel. 976 10 80 15



CUT FORM 4015

Mesa compacta y con gran flexibilidad para todo tipo de procesos productivos, hasta 6000 W de potencia



- El sistema de corte utiliza una fuente de estado sólido de bajo mantenimiento.
- Su elevada precisión permite que sea de muy fácil accionamiento desde el cuadro de mandos y con mínima intervención del operador
- Se consigue una calidad de corte constante.
- El bastidor Incluye un dispositivo de protección completamente cerrado para evitar contaminación por polvo, optimizando la vida útil de las piezas y la precisión de los movimientos.

La **CUT FORM 4015** adopta el estilo de pórtico. La viga transversal y la plataforma de trabajo están construidas sobre estructuras muy robustas.

Se utiliza para el corte y la perforación de metales como acero al carbono, acero inoxidable, y aleaciones como aluminio, titanio, cobre, níquel-molibdeno.



Fuente láser fibra RAYCUS

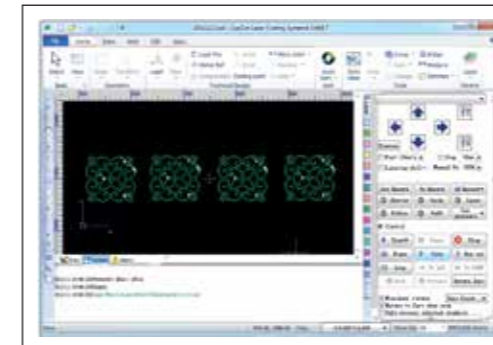
Estado sólido sin partes móviles.
Utiliza láser de fibra aguda.
Diseño modular, tamaño pequeño y alta potencia.
Excelente calidad del haz de luz.
Bajo consumo de energía.
Gran estabilidad.



Cabezal de corte láser de enfoque automático Swiss Raytools

Sistema de transmisión profesional de cabezal láser (guía lineal, elevador de tornillo, cabezal sensor), ajuste de enfoque láser, combinado con mecanismo de accionamiento de servomotor, detecta la distancia de la superficie metálica que se cortará a través de sensores automáticos y transmite datos al controlador de accionamiento;

La distancia entre el cabezal y la superficie del tablero a cortar se puede mantener constante automáticamente, evitando la reducción de la precisión de corte causada por la irregularidad de la superficie metálica y evitando daños a los dispositivos como la boquilla.



Equipada con software Cypcut

Potente software de corte de chapa para la industria del corte por láser de fibra. Simplifica el funcionamiento de la máquina CNC e integra módulos CAD, Nest y CAM en uno. Desde el dibujo y el anidado hasta el corte de piezas, todo se puede realizar con unos pocos clics.

Unidad de refrigeración

Unidad refrigerada por agua de alto rendimiento para equipos de corte por láser, tubo evaporador de titanio de alta calidad, bomba circulante de etapas múltiples y material de acero inoxidable.

Rendimiento de alta calidad, alta eficiencia y bajo nivel de ruido; El interruptor del sistema de flujo de turbina se puede utilizar para controlar la temperatura del agua de refrigeración de las lámparas láser.



:: MESA PARA CORTE LASER MODELO CUT FORM 4015 6000W

Estructura de la unidad central	Estructura pórtico de doble accionamiento
Ancho de la mesa de trabajo	1525 mm
Largo de la mesa de trabajo	3050 mm
Espesor de placa de acero de corte	Depende de la potencia de laser aplicada
Modo de trabajo sobre ejes X, Y	Cremallera y piñón (helicoidal)
Rango de corte sobre eje X	1500 mm
Rango de corte sobre eje Y	3000 mm
Enlace máximo de ejes X, Y	100 m/min
Aceleración máxima sobre ejes X, Y	1.1G

:: Parámetros de potencia

Fase Nº	3
Voltaje nominal de la fuente	380V
Frecuencia	50Hz
Nivel de protección de potencia total	IP54

:: Dimensiones y peso

Carga máxima de la mesa de trabajo	1200 kg
Peso de la máquina	1800 Kg

:: Dimensiones

(Largo x ancho x alto)	3600 mm x 2880 mm x 2230 mm
------------------------	-----------------------------

Referencia de datos de corte

Potencia	Acero al carbono	Acero inoxidable	Cobre	Aluminio	Cobre Rojo
2000 W	1 - 16 mm	1 - 8 mm	1 - 5 mm	1 - 8 mm	1 - 3 mm
6000 W	1 - 25 mm	1 - 14 mm	1 - 8 mm	1 - 12 mm	1 - 6 mm