

MULTI FLEX 20/16

Máquina industrial multifunción

:: Corte :: Plegado :: Punzonado :: Perforado :: Muestras



MULTI FLEX 20/16

Máquina industrial multifunción

Máquina de corte y punzonado
Hidráulico de grado industrial, permite
realizar las siguientes funciones:

- Perforación de orificios redondos y cuadrados
- Placas de acero, barras planas y ángulos
- Punzonado de vigas en H
- Doblado de placas de acero
- Corte + corte y doblado de acero en ángulo
- Canales en C, vigas en L y barras en T
- Doblado de ángulos
- Muestras en tubos



Equipamiento de serie:

- Tuerca y manguito de acoplamiento de cambio rápido
- Brazo escuadrador con escala
- Tope trasero electrónico
- Mesa de medición con topes
- Mesa base de punzonado, protectores de seguridad.

**Todos los componentes son de fácil operación,
bajo consumo y bajo costo de mantenimiento.**

Ficha técnica

	:: Unidad	:: MULT FLEX 20	:: MULT FLEX 16
Presión de punzonado	(t)	90	60
Espesor máx. de corte de placa de acero	(mm)	20	16
Carga de fluencia de la placa de acero	N/m ²	450	450
Ángulo de corte		8°	7°
Dimensiones de corte para un golpe (espesor x ancho)	(mm)	20 x 330 10 x 480	16 x 250 8 x 400
Carrera del cabezal	(mm)	80	80
Número de golpes	(mín.-1)	12-20	11-20
Profundidad de la garganta	(mm)	355	300
Espesor de punzonado	(mm)	22	18
Diámetro máximo de punzonado	(mm)	30	25
Potencia del motor principal	(kW)	5.5	5.5
Dimensiones de la máquina (lar. x an. x al.)	(mm)	1900 x 900 x 1950	1730 x 820 x 1900
Peso neto	(kg)	2400	1800

		:: MULT FLEX 20	:: MULT FLEX 16
Barra redonda		50mm	45mm
Barra cuadrada		50x50x5mm	40x40mm
Corte equilátero a 90° - 45°		50x50x5mm	50x50x5mm
Corte de perfil tipo T 90°		140x140x12mm	125x125x12mm
Corte de perfil tipo T 45°		70x70x10mm	60x60x8mm
Perfil tipo I		160x86x6mm	120x74x5mm
Perfil tipo C		160x160x6.5mm	120x53x5.5mm