



www.gruposerecon.com

Plataforma Logística PLAZA C/Messina 4
50197 - Zaragoza (España)
Tel. 976 10 80 15



PLEGADORA HIDRÁULICA HIDRA BEND 200/160



PLEGADORA HIDRÁULICA HIDRA BEND 200/160



Las prensas plegadoras de la serie **HIDRA BEND 200/160** Serecon, ofrecen óptima potencia y máxima precisión para plegar chapas metálicas en diversas aplicaciones industriales.



Control automático NC, Ejes Y1,Y2,V,R,X

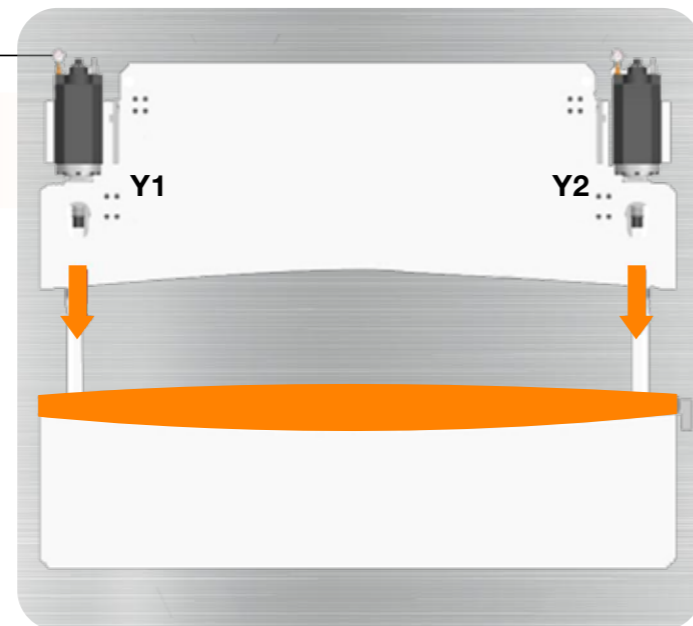
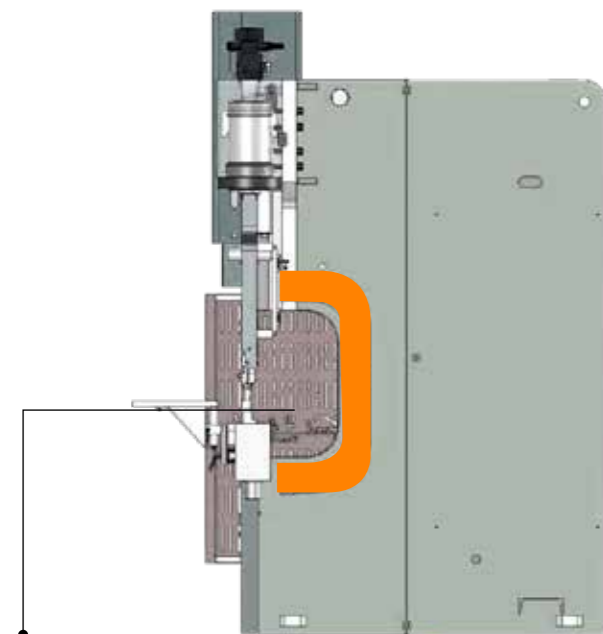
CONTROL AUTOMÁTICO DE EJES Y1,Y2

En este sistema, cada cilindro funciona de forma independiente. Los codificadores lineales están montados sobre un bastidor auxiliar a cada lado de la máquina para programar velocidades y distintas posiciones del ariete.

Cambio rápido de utillaje



Prensas plegadoras inteligentes, intuitivas, y potentes



MÁXIMAS PRESTACIONES

Garganta especial 550mm

CONTROL AUTOMÁTICO DE EJE V (CORONACIÓN)

El sistema NC calcula y configura automáticamente la cantidad de compensación para garantizar la consistencia del ángulo de flexión en toda su longitud. El dispositivo contrarresta la deformación y se pre-ajusta para deformarse en la dirección opuesta a la mesa de trabajo y la matriz superior.



CONTROL AUTOMÁTICO DEL TOPE TRASERO EJES X, R

Programación de la secuencia de pliegues y las posiciones del eje X (en profundidad). Los movimientos son rápidos y muy precisos hasta 200mm/seg. con una precisión de 0,01mm. Los movimientos del eje R y X se controlan por medio de la pantalla táctil TP10.



PROTECCIÓN LÁSER DSP (opcional)

La máquina cuenta con sistema de seguridad óptico y, de forma **opcional**, puede incluir el sistema de protección láser **DSP** para maximizar la seguridad del operador y la productividad de la máquina.

Pantalla táctil TP10 Ejes Y1, Y2, V, R, X

Incluye un software intuitivo que facilita todos los pasos del proceso y garantiza un plegado cómodo, incluso sin experiencia previa.

El punto de descompresión y la velocidad de plegado son programables. Características muy útiles para doblar láminas de grandes dimensiones.



:: ESPECIFICACIONES Serie HIDRA BEND 200/160

Capacidad	200 Tons.	160 Tons.
Pantalla táctil	TP10	TP10
Longitud de curvatura	3200 mm	3200 mm
Distancia entre columnas	2540 mm	2600 mm
Luz	450 mm	450 mm
Carrera	200 mm	200 mm
Profundidad de garganta	550 mm	550 mm
Ancho de la mesa de trabajo	220 mm	180 mm
Velocidad.	100 mm/seg	130 mm/seg
Velocidad de trabajo	0-10 mm/seg.	0-10 mm/seg.
Velocidad de retorno	80 mm/seg.	100 mm/seg.
Tope trasero (x)	500 mm	700 mm
Bloque	2 piezas	2 piezas
Motor	15 KW	11 KW
Peso de la máquina	11000 kg	9500 kg
Tamaño total	3300*2150*2950 mm	3800*1850*2600 mm
Punzón superior	150*35*3200 mm	150*35*3200 mm
Matriz inferior	110*110*3200 mm	110*110*3200 mm

Referencia de datos de plegado

MODELO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO
HIDRA BEND 200	1mm / 9 mm	1mm / 4,5 mm	1mm / 18 mm
HIDRA BEND 160	1mm / 7 mm	1mm / 4 mm	1mm / 14 mm